

VESTA SUPPLIES, S.L.  
C/ CUESTA SAN VICENTE, 4-1ª PTA.  
28008 - MADRID  
MADRID  
TELF: 911 864 975



## LAVAMANOS DESENGRASANTE PASTA VS - 350004

### APLICACIONES:

Limpieza de las manos impregnadas de grasas, lubricantes, minerales y animales, suciedad en general en talleres mecánicos, metalúrgicos e industria en general.

Por su capacidad diluyente y de arrastre permite la eliminación de ciertas tintas y pinturas, así como de materiales bituminosos.

### BENEFICIOS:

No contiene sosa ni productos cáusticos, minimizando los problemas de dermatitis.

Contiene gránulos poliméricos orgánicos para reforzar mecánicamente la limpieza, no abrasivos.

No produce sequedad, manteniendo la piel húmeda gracias a sus agentes dermoprotectores.

Elimina fácilmente la suciedad acumulada en los poros de la piel.

Muy económico dada su gran actividad.

Producto con aroma agradable.

### DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Debe usarse en forma pura, aplicando sobre la piel una pequeña cantidad de producto. Frotar las manos hasta conseguir diluir las suciedades y a continuación aclarar con abundante agua y secar las manos.

Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de aclarado, permite ahorrar y reducir el impacto ambiental.

### HIGIENE Y SEGURIDAD:

Si se producen salpicaduras en ojos o mucosas, lavar con abundante agua.

Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

### CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite ser eliminado mediante procesos biológicos.

### ESTATUS LEGAL:

El lavamanos desengrasante pasta naranja no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.

Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 como irritante para los ojos y Pictograma de peligrosidad Xi.

### PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

**C. 4x5 KILOGRAMOS.**

### PICTOGRAMA



### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Pasta homogénea

Color..... Naranja

Olor..... Esencias

Densidad 20°C..... 0,80 - 0,90